

5.2 Транспортирование изделий допускается любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта в упаковке, обеспечивающей предохранение упакованных изделий от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги.

5.3 Погрузку, транспортирование, выгрузку и хранение изделий следует производить, соблюдая меры, исключающие возможность их повреждения, а также обеспечивающие сохранность защитного покрытия конструкций. Не допускается выгружать изделия сбрасыванием, а также перемещать их волоком.

5.4 Требования безопасности при погрузочно-разгрузочных работах — по ГОСТ 12.3.009.

5.5 При хранении должно быть обеспечено устойчивое положение изделий, исключено соприкосновение с грунтом, а также предусмотрены меры против скапливания атмосферной влаги на изделиях или внутри них.

5.6 Хранение изделий осуществляется только в упаковке в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от -50 °С до + 60 °С и относительной влажности 75%.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1 Срок службы изделий – не менее 40 лет. Фактический срок службы не ограничивается указанным выше, а определяется техническим состоянием изделий.

6.2 Изделия являются необслуживаемыми в течение всего срока службы и ремонту не подлежат. Демонтаж возможен, вторичный монтаж не допускается.

6.3 Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.

6.4 Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.

6.5 Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

6.6 Гарантийный срок эксплуатации изделий – 3 года со дня ввода в эксплуатацию.

Дата изготовления: _____

Номер партии: _____

Изготовитель: ZHEJIANG KEYI ELECTRIC GROUP CO., LTD. Chengdong Industry Zone Chengdong Subdistrict Yueqing City, Zhejiang, China. Уполномоченная изготовителем организация в РФ: ООО «РС ИНТЕГРАЦИЯ», 143001, Московская область, Г.О. Одинцовский, ПГТ. Новоивановское, ул. Западная, стр. 180, ком. 11. **Уполномоченная изготовителем организация в РФ / Импортёр:** ООО «РС ИНТЕГРАЦИЯ», 143001, Московская область, Г.О. Одинцовский, Р.П. Новоивановское, ул. Западная, стр. 180, ком. 11.



www.tokov.pro

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ И ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

ЛЕНТА БАНДАЖНАЯ ТКЕ-F20.7-201



www.tokov.pro

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 лента бандажная ТКЕ-F20.7-201 марки «Tokov Electric» (далее – лента) предназначена для крепления анкерных и подвесных кронштейнов, на опорах связи, воздушных линий электропередачи различного класса напряжений, контактной сети железной дороги, элементах зданий и сооружений.

1.2 Область применения: воздушные линии электропередачи различного класса напряжений, контактная сеть железной дороги.

1.3 Условия эксплуатации зажимов:

– рабочий диапазон температур от -50 °С до +60 °С.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

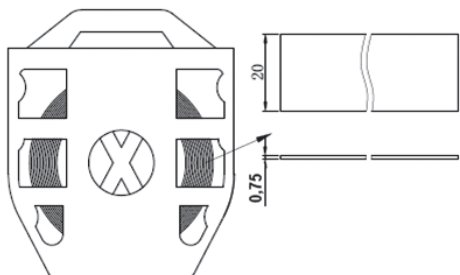
2.1 Основные технические параметры приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Технические характеристики	ТКЕ-F20.7-201
Предельная нагрузка, кН	11
Материал	нержавеющая сталь 201
Длина, м	50
Упаковка	пластиковый диспенсер

2.2 Габаритные размеры зажимов приведены на рисунке 1

Рисунок 1.



2.3 Комплект поставки и габариты основных упаковок приведены в таблице 3.

Таблица 2.

Наименование	Минимальная упаковка			Максимальная упаковка		
	Количество, шт	Масса, кг	Габариты (Д*Ш*В), см	Количество, шт	Масса, кг	Габариты (Д*Ш*В), см
ML207	-	-	-	5	26	31*24*19
Паспорт изделия и инструкция по монтажу	-			1		

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Монтаж зажимов должен осуществляться квалифицированным персоналом в соответствии с «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей». Перед монтажом изделия необходимо убедиться в отсутствии видимых дефектов, отбитых краев, трещин и деформаций.

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

4.1 Лента применяется для крепления анкерных и подвесных кронштейнов, в один оборот вокруг опоры, на опорах связи, воздушных линий электропередачи различного класса напряжений, контактной сети железной дороги, элементах зданий и сооружений.

4.2 Лента изготовлена из нержавеющей стали марки S201/304.

4.3 Монтаж рекомендуется проводить при температуре окружающей среды не ниже минус 20 °С с применением стандартных инструментов.

4.4 Монтаж ленты осуществляется в следующей последовательности (рисунок 2):

- вытянуть из диспенсера ленту нужной длины (как правило для опоры ЛЭП хватает 1 метра) и отрезать при помощи ножниц по металлу, либо иного инструмента (1);
- один конец ленты необходимо вставить в скрепу (или бугель) и отогнуть в противоположном направлении от «ушек» (2);
- обернуть ленту вокруг опоры, а затем вставить один конец в специальный инструмент и натянуть вращая рукоятку натяжителя (либо иным способом, в зависимости от инструмента) (3);
- после того, как нужное натяжение ленты достигнуто, необходимо её согнуть вокруг скрепы (или бугеля) в противоположном направлении от натяжения, далее отрезать лишнее (4);
- зажать оставшийся свободный конец ленты. Для этого необходимо согнуть «усы» скрепы (или бугеля) при помощи молотка (5)

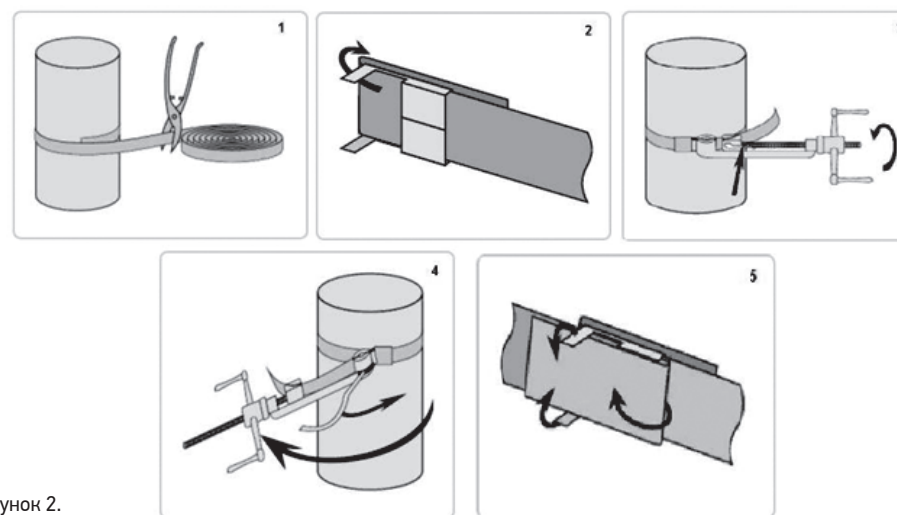


Рисунок 2.

5. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

5.1 Транспортирование изделий в части воздействия механических факторов осуществляется по группе С и Ж ГОСТ 23216, климатических факторов — по группе 4 (Ж2) ГОСТ 15150.